

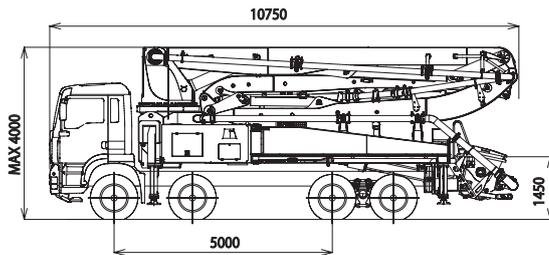
## K42L

### AUTOBETONPUMPE MIT VERTEILERMAST

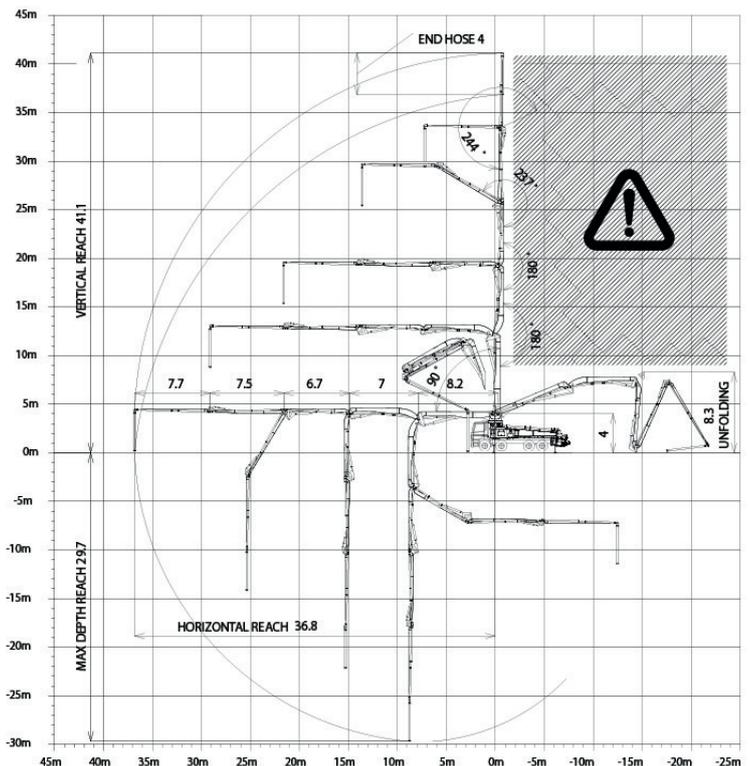
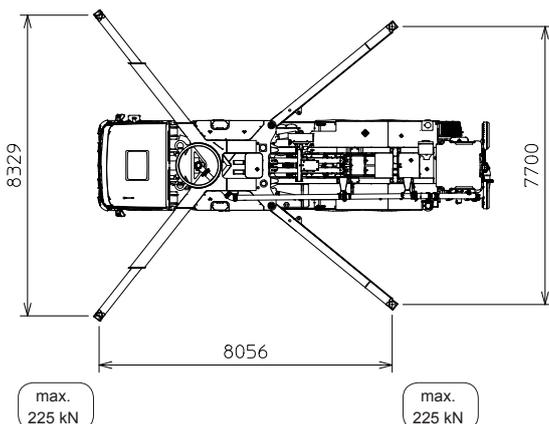
<b>Verteilermast</b>	B5RZ 42/38
<b>Pumpeinheit</b>	HP 1808 ECX oder HP 1608 EC oder HP 1606 H
<b>Antrieb</b>	Nebenabtrieb oder Verteilerschaltgetriebe
<b>Fahrgestell</b>	4 Achsen



### Abmessungen



Die Abmessungen sind vom Fahrgestell abhängig.



## K42L

### Serienausstattung

- Verteilermast B5RZ 42/37 mit 5 Segmenten in RZ-Faltung
- Mastverrohrung DN 125 / 5,5"
- FEM-optimierte Konstruktion aus hochfestem Feinkornbaustahl
- X-Abstützung mit Einfachausschub vorne
- Schwenkbeinabstützung hinten
- Wassertank in den Stützbeinen, gesamt 700 l
- Wahlmöglichkeit zwischen zwei Pumpeinheiten mit geschlossenem Ölkreislauf (HP1808ECX, HP1608EC) und einer Pumpeinheit mit offenem Ölkreislauf (HP1606H)
  - \* Klappbogen mit Reinigungsöffnung \* Reinigungsdeckel mit Schiebepin \* Elektrischer Rüttler auf Gitterrost
  - \* Notbedieneinheit (nur HP-C Pumpeinheiten)
- **Smartronic Silver** Maschinenmanagementsystem (nur bei Maschinen mit HP-C Pumpeinheit)
  - \* Maschinendiagnosesystem mit Fehlerspeicher
  - \* 7" LCD-Farbdisplay
  - \* Capsense Ortbedienung am Aufstieg hinten rechts
  - \* Integrierte elektronische Pumpensteuerung
- **Easytronic Silver** Maschinenmanagementsystem (bei Maschinen mit HP-H Pumpeinheit)
  - \* Maschinendiagnosesystem mit Fehlerspeicher
  - \* LCD-Display
  - \* Integrierte elektronische Pumpensteuerung
- 2 Proportionalfunkfernsteuerungen (Hetric, 3 Joysticks)
  - \* Zwei Geschwindigkeiten \* Tuner zur automatischen Frequenzsuche \* Proportional-Joysticks für 5-Arm-Kinematik \* Stufenloser Drehregler für Betonfördermenge
  - \* 20 m Kabel für den Notbetrieb \* Rüttlerbedienung
- 4 LED-Scheinwerfer zur Ausleuchtung der Abstützflächen
- Automatische Fettzentralschmierung für Pumpe und Rührwerk
- Automatische Schmierung der Betonförderkolben
- Zusätzliche manuelle Schmierung der Betonförderkolben
- LED Arbeitsscheinwerfer am Trichter aufsteckbar
- Gummikragen am Trichter
- Trichterabdeckung aus Glasfaserverbundwerkstoff
- 2 Plattenmagazine mit je 2 Abstützplatten
- Spülwasserpumpe (50 bar / 50 l)
- Reinigungszubehör
- 2-Lagenverrohrung CIFA LONG LIFE PIPES

### Sonderausstattung

- **Smartronic Gold** (Smartronic Silver + ASC - Advanced Stability Control (nur bei Maschinen mit HP-C Pumpeinheit))
- **Easytronic Gold** (Easytronic Silver + LSC - Light Stability Control (nur bei Maschinen mit HP-H Pumpeinheit))
- Hochdruckwasserpumpe (120 bar / 28 l)
- Pilztaster für Hupe, Rüttler und Wasser
- Kantholzhalter mit oder ohne Kanthölzer
- Zentralschmierung für den Verteilermast
- Druckluftleitung am Verteilermast
- Beton-Stopp-Ventil
- Hupe am Mast
- Mastablagenüberwachung
- LED-Lichtpaket
- Daisy Flottenmanagement
- Ferndiagnosesystem
- Rückfahrkamera
- Schalölprühbehälter (16 oder 30 Liter)
- Hinterer Unterfahrerschutz, klappbar
- Funkfernsteuerung mit Display

### AUTOBETONPUMPE MIT VERTEILERMAST

<b>Verteilermast</b>	B5RZ 42/38
<b>Pumpeinheit</b>	HP 1808 ECX oder HP 1608 EC oder HP 1606 H
<b>Antrieb</b>	Nebenabtrieb oder Verteilerschaltgetriebe
<b>Fahrgestell</b>	4 Achsen

### Technische Daten: Pumpeinheit

Typ		HP 1808 ECX	HP 1608 EC	HP 1606 H
Max. theor. Fördermenge	$m^3/h$	180	160	160
Max. Betonförderdruck	$bar$	83	80	53
Max. Hubzahl	$min^{-1}$	27	31	30
Förderzylinder (Durchmesser x Hub)	$mm$	260x2100	230x2100	230x2100
Trichterkapazität	$l$	600	550	550
Ölkreislauf		geschl.	geschl.	offen

### Technische Daten: Verteilermast

Typ		B5RZ 42/37
Förderleitungsdurchmesser	$mm$	125
Max. vertikale Reichhöhe	$m$	41,1
Max. horizontale Reichweite (von Drehachsenmittelpunkt)	$m$	36,8
Min. Höhe zum Ausfalten	$m$	8,3
Anzahl der Mastsegmente		5
Öffnungswinkel des 1. Mastsegments		90°
Öffnungswinkel des 2. Mastsegments		180°
Öffnungswinkel des 3. Mastsegments		180°
Öffnungswinkel des 4. Mastsegments		237°
Öffnungswinkel des 5. Mastsegments		244°
Drehwinkel		+/- 270°
Endschlauchlänge	$m$	4

Technische Änderungen vorbehalten.

Für weitere Optionen und ein individuelles Angebot sprechen Sie uns bitte an.

